

スタンダードチャック
Standard Chuck

世界の標準的定番
パワーチャックシリーズ
Standard power chucks that are the global standard

豊富なバリエーションを持つスタンダードチャック。
世界のスタンダードチャックであるジョー平行移動型の中空タイプ、中実タイプからエアシリンダ内蔵型のエアチャック。標準タイプのチャックを利用したワーク対応設計。
あらゆる要求に対応できる幅広いラインアップと独自のノウハウで最適なワークホールディングを提案します。

We offer a wide variety of standard chucks, including through-hole, non-through-hole power chucks, and air-operated chucks with built-in air cylinders.
With our extensive lineup and unique expertise, we offer optimal workholding solutions.

CHUCK

高精度大貫通穴径中空パワーチャック
High Precision, Ultra-large Through-hole, High-speed Power Chuck
BR series

特許第6411619号 Pat. No. 6411619
特許第6345321号 Pat. No. 6345321

常識を覆す次世代の標準チャック
The next generation standard chuck
ジョー成形直後の把握精度0.01mm T.I.R.以下。※
Gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less immediately after jaw forming.※



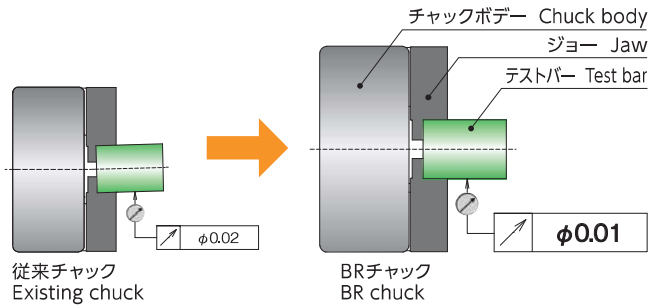
＊CE対応品 ＊CE corresponding

2021年度日本機械学会賞(技術) 受賞
Received the 2021 JSME Award (Technology)

Next Generation Standard Chuck BR SERIES

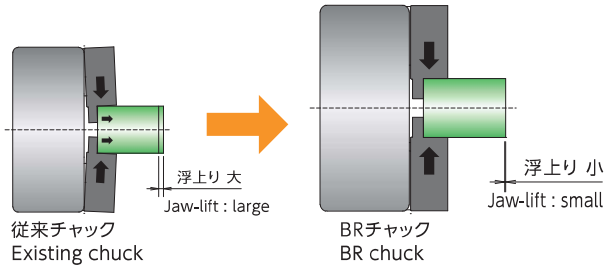
●常識を超える0.01mm T.I.R.以下の把握精度。※
標準チャックの常識を覆す把握精度により仕上加工にも最適。

Gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less※
Unprecedented high gripping accuracy of standard chuck is also suitable for finish machining.



●安定した加工品質
ジョーの浮き上がりの低減により安定した加工品質を実現します。

Stable machining quality
Reduced jaw-lift provides stable machining quality.



●当社のB-200、BB200チャックとの取付互換。
既存のシリンダが使用可能で、最小のコストで最高の性能を導入いただけます。

Interchangeable with Kitagawa B-200 and BB200 series.
Continued use of the currently used rotary hydraulic cylinder allows you to implement the best performance at the lowest cost.

※BR12では、把握精度は0.015mmT.I.R.となります。
※Only for BR12, the gripping accuracy is 0.015mmT.I.R.

●オプションの特殊Tナットの使用でさらに高精度に。
Tnut-Plusの使用によりジョーの再成形が不要。
ジョー脱着後の把握精度0.01mm T.I.R.以下を実現。※
当社標準ソフトジョー (SJ形) を使用可能。
高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。
他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面の焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。
ジョーの取付再現性が非常に高いため、高価な特殊ジョーは不要です。

With the optional special T-nuts, it will become more accurate.
Use of the optional Tnut-Plus eliminates the need for jaw reforming.
Gripping accuracy 0.01mm T.I.R. or less even detaching andattaching formed jaws.※
Kitagawa standard soft jaws (SJ) are usable.
High repeatability can be realized only with Kitagawa genuine soft jaws. Use of jaws manufactured by a third party may cause deterioration of repeatability, sliding surface seizure or damage to parts.
Due to high accuracy of jaw mounting expensive special jaws are not needed.

＊Tnut-Plusの詳細はP9をご確認ください。
＊See page 9 about Tnut-Plus.

オプションの特殊Tナット
Optional special Tnut
Tnut-Plus
特許第6345375号
Pat. No. 6345375



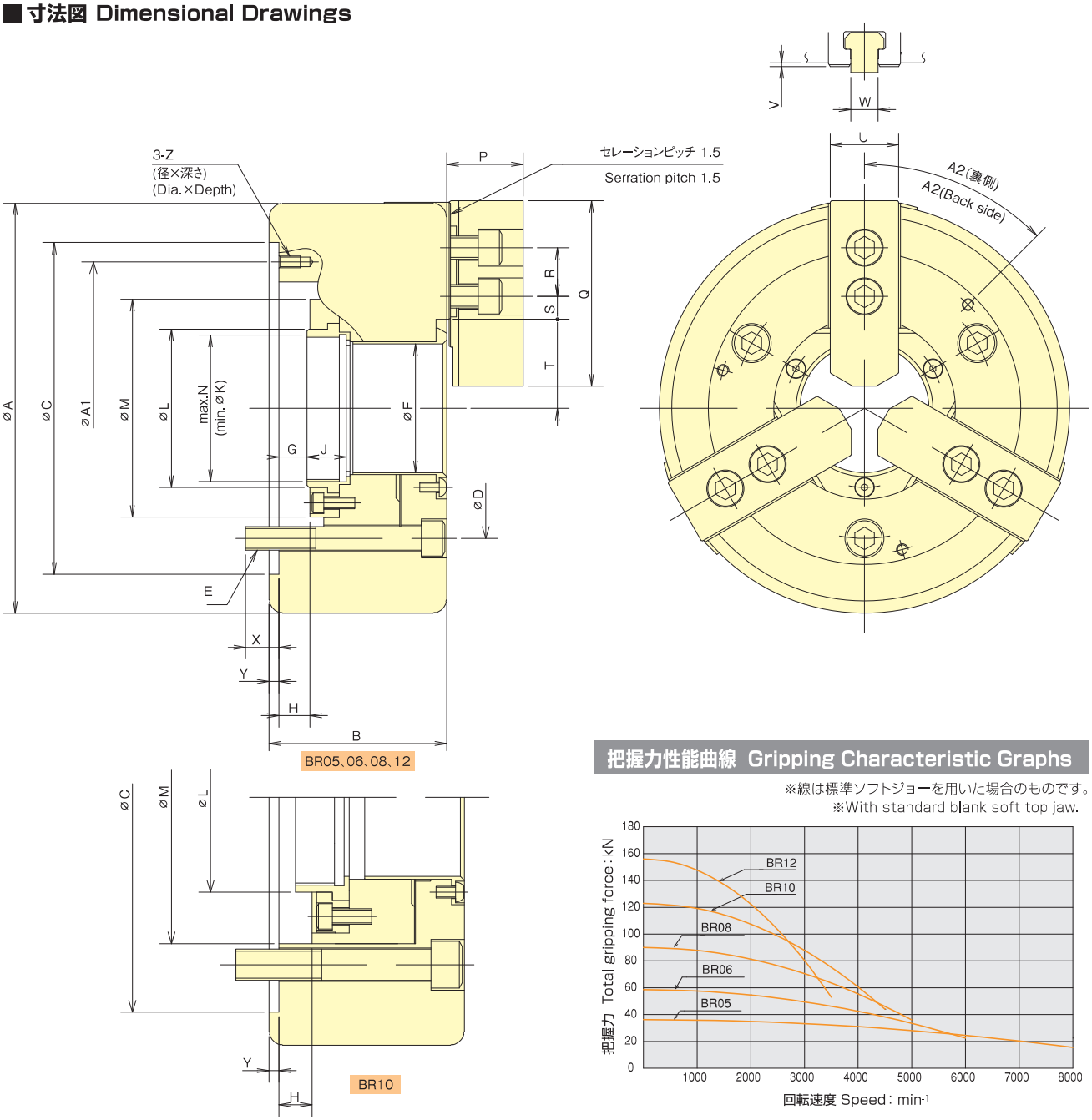
BRチャックを使いこなす
To master BR series

●BRチャック専用サイト
Special website for BR chuck
BRchuck.com
日本語 English

●動画で特徴をご案内
Introducing with video
日本語 English

www.gsaplus.ru +79645893023 service@gsaplus.ru

■寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.

■寸法表 Dimensions

※ドローナットのねじは未加工です。※Blank draw nut equipped.

型式 Model / 寸法 Dimensions	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR05	135	60	110	82.6	3-M10	33	1	-9	10	0	20	12	45	68.7	M40x1.5	26	54	14	20.75	4.25	26.6	23.9	23	1.8	10	15	4	M6x12	96	30°
BR06	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6x11	116	90°
BR08	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6	M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6x11	150	45°
BR10	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	150	M90×2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BR12	315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7	M115×2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10×16	260	75°

■仕様表 Specifications

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./ Gripping range is with standard jaws.

型式 Model / 仕様 Specifications	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm Max.	把握径 Gripping range mm Min.	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最高回転速度 Max. Speed min-1	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	最高回転時の動的把握力 Dynamic gripping force at max. speed kN	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BR05	33	135	7	5.4	10	8000	16.6	36	15.5	6.2	0.015	F0933H	3.3	SJ05N1
BR06	53	170	16	5.5	12	6000	23	58.5	22.5	12.8	0.052	SR1453	2.3	SJ06B1
												SS1453K	2.1	
BR08	66	210	22	7.4	16	5000	35	90	36	22.2	0.14	SR1566	3.2	SJ08B1
												SS1666K	2.5	
BR10	81	254	31	8.8	19	4500	49	123	44	35.8	0.32	SR1781	3.4	SJ10B1
												SS1881K	3.1	
BR12	106	315	44	10.6	23	3500	60	156	53	57.0	0.80	SS2110K	3.0	SJ12N1

※質量·慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

※The weight and the moment of inertia include mounting bolts and soft jaws.
The calculation is assuming that the master jaws are at the centre of stroke and soft jaws are at as of the outline drawing.

www.gsaplus.ru +79645893023 service@gsaplus.ru

CHUCK Tnut-Plus

Tnut-Plusの使用によりジョーの再成形が不要
ジョー脱着後の把握精度0.01mm T.I.R.以下を実現

Use of the optional Tnut-Plus eliminates the need for jaw reforming. Gripping accuracy 0.01mm T.I.R. or less even detaching andattaching formed jaws.



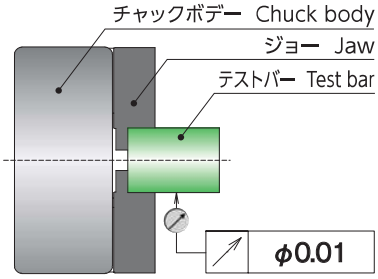
Tnut-Plus

●ジョー交換後の再成形が不要のため段取替え時間を大幅に短縮可能。
Needless of reforming after jaw replacement greatly reduces setup time.

●当社標準ソフトジョー（SJ形）を使用可能。
Kitagawa standard soft jaws (SJ) are usable.

●ジョーの取付再現性が非常に高いため、特殊ジョーは不要です。
Due to high accuracy of jaw mounting special jaws are not needed.

●高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面の焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。
High repeatability can be realized only with Kitagawa genuine soft jaws. Use of jaws manufactured by a third party may cause deterioration of repeatability,sliding surface seizure or damage to parts.



※BR/BRT12では、把握精度は0.015mmT.I.R.となります。
※Only for BR/BRT12, the gripping accuracy is 0.015mmT.I.R.

■Tnut-Plus適応表、寸法表 Tnut-Plus Dimensions and Combination

型式 Model	T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	適応チャック型式 Adaptive chuck	参考図 Ref. DWG.
TN05PLUS	26.5	14.1	15.5	10	14	6	10	M8	5	BR05	1
TN06PLUS	36.5	17.5	19	12	20	8.25	11.5	M10	9	BR06、BRT06、HRS08、DLR08	1
TN08PLUS	46.5	20.5	21	14	25	10.5	12.5	M12	12	BR08、BRT08	1
TN10PLUS	52	22.5	22	16	30	11	13.5	M12	11	BR10、BRT10	1
TN12PLUS	56.25	29.5	23.5	21	30	12	12	M16	14	BR12、BRT12	1

■適応チャックシリーズ Applicable chuck series

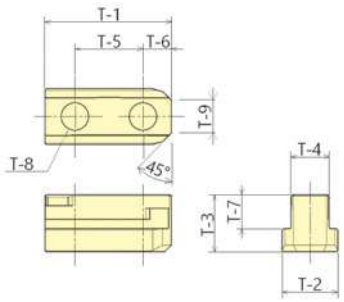

BR series


BRT series


HRS series


DLR series

参考図1 Ref. DWG. 1



※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。
※T-8 is the size of soft jaw mounting bolt.

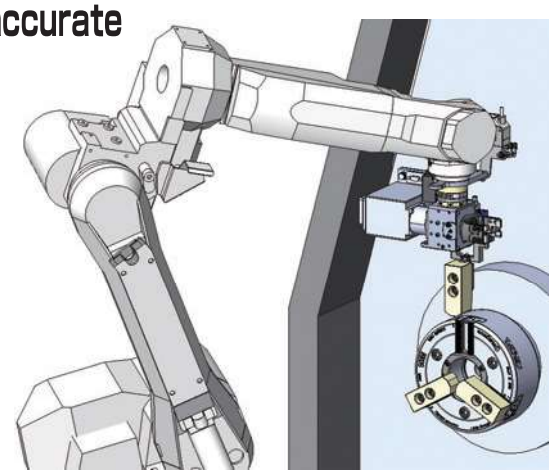
www.gsaplus.ru +79645893023 service@gsaplus.ru

CHUCK

自動ジョー交換システム
Automatic Jaw Change System
BR-AJC

高精度な次世代スタンダードチャック BRシリーズを用いた自動ジョー交換システム

Automatic Jaw Change system using higher-accurate next generation standard chuck BR series.



●ジョーを脱着しても把握精度0.01mmT.I.R.以下
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less after changing jaws

●チャック本体はBR／BRTシリーズをそのまま使用できる為、イニシャルコストが大幅に削減される
The BR/BRT series chuck can be used without modification, the initial cost is greatly reduced

●従来システムよりも切粉の清掃が容易
Easier to clean chips than conventional systems

自動化に向け段階的な導入が可能
It can be phased in for automation

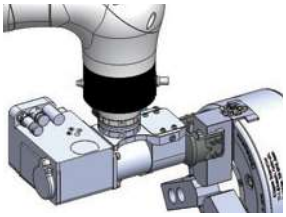
BR/BRTシリーズを採用
Select BR/BRT series



BR-AJC-Mを使用し、
ジョーの手動交換をスピードアップ！
Using BR-AJC_M,
Speed up manual jaw replacement!



ロボットでのジョー自動交換を行う際に、
BR/BRTシリーズをそのまま使用可能！
When starting automatic jaw exchange with a robot, BR/BRT series can be used as is.



効果 Effection

・安定した加工品質
Stable machining quality

・ジョーの再成形が不要
No need to reform the jaws.

※詳しくはP.7、9、20をご覧ください。
*Please see page 7, 9, 20 for details.

・セレーションの山を数えなくてよい
No need to counting the number of serrations

・ジョー取付位置の間違いがない
Preventing position error at jaw mounting

※詳しくはP.11をご覧ください。
*Please see page 11 for details.

・自動化・省人化
Automation/labor saving

CHUCK

BR-AJC Tナット
BR-AJC Tnut
BR-AJC_M



BR/BRTがクイックジョーチェンジチャックにアップグレード
Upgrade existing BR/BRT chuck to quick jaw change

●既存のBR/BRTチャック、ソフトジョーをそのまま使用してクイックジョーチェンジチャックにできます。
Existing BR/BRT chucks and soft jaws can be used as is for quick jaw change.

●セレーション位置の取付間違いがなく、誰が取り付けても同じセレーション位置になります。
There is no installation mistake in the serration positioning, no matter who replaces the jaws.

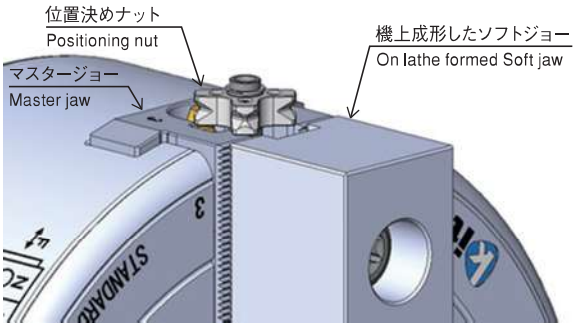
●ジョーを脱着しても把握精度は0.01mm T.I.R.です。ジョー交換時に再成形は不要です。注)
Gripping accuracy is 0.01mmT.I.R. even when the jaws are detached and attached. No jaw reforming required.Note)

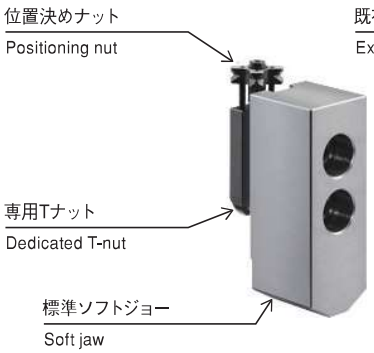
注) BR/BRT12では、把握精度は0.015mm T.I.R.となります。 Note) 12 inch only has 0.015mm T.I.R.

■使用方法 How to use

ジョーをあらかじめ機上成形し、位置決めナットをマスタージョーに当たるまでねじ込んでロックすることで事前のセット完了です。

The setting is completed by forming the jaws on the lathe and screwing the positioning nut until it hits the end of master jaw and then locking it.





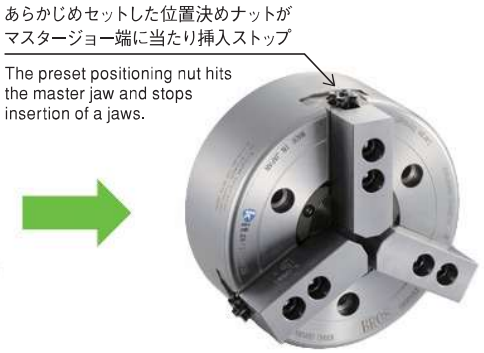
あらかじめ成形して位置決めナットがセット済のソフトジョー

The soft jaw pre-formed and fitted with positioning nuts



セット済みのソフトジョーをマスタージョーに挿入

Insert the T-nut with soft jaw set into the master jow



位置決めナットがマスタージョーに当たった位置でジョー取付ボルトを締めるだけ

Simply tighten the jaw mounting bolts at the position where the positioning nut hits the master jaw

型式 Type	対応チャック Chuck model
BR-AJC06M	BR06／BRT06
BR-AJC08M	BR08／BRT08
BR-AJC10M	BR10／BRT10
BR-AJC12M	BR12／BRT12

手動交換でも素早い段取り替えが可能

Quick changeover is possible even with manual changeover

www.gsaplus.ru +79645893023 service@gsaplus.ru